

Echo Precast Engineering NV, 3530 Houthalen, Bélgica

A Gamuda investe em uma nova linha de produção para elementos de concreto protendido

Para a Gamuda, qualidade, sustentabilidade e construção eficiente são princípios empresariais fundamentais. Por isso, para um dos planejadores líderes em infraestruturas e paisagismo na Malásia foi natural investir em tecnologias modernas para produção de elementos de concreto pré-moldado. Em 2016, foi colocada em funcionamento uma nova fábrica de elementos de concreto pré-moldado com instalações de produção da Ebawe Anlagentechnik e Progress Maschinen & Automation, nas proximidades de Kuala Lumpur. Com a inauguração desta fábrica, a empresa evoluiu dos métodos de construção tradicionais para a construção promissora com elementos de concreto pré-moldado. Em um passo seguinte, a Gamuda aumentou agora a fábrica e investiu em uma linha de produção para elementos de concreto protendido. A empresa belga Echo Precast Engineering forneceu todas as máquinas e instalações, com uma Slipformer S-Liner® como núcleo da nova linha de produção. A empresa faz parte do grupo Progress, um fornecedor líder de máquinas para soluções completas no setor dos elementos de concreto pré-moldado.



A Gamuda aumentou a fábrica e investiu em uma linha de produção para elementos de concreto protendido.

A fábrica de concreto colocada em funcionamento em 2016 com um elevado grau de automação foi concebida pela Prihofer Consulting para uma produção anual de um milhão de metros quadrados de paredes maciças e lajes treliçadas.



A Echo instalou quatro pistas de produção com 150 m de comprimento e 2,4 m de largura e a Slipformer S-Liner da Echo.



A possibilidade de produzir duas seções com larguras diferentes (0,8 e 1,20 m) em simultâneo realça a flexibilidade da Slipformer S-Liner.



A Slipformer S-Liner da Echo Precast Engineering é a solução perfeita para uma produção versátil e flexível.

A Gamuda optou pela Ebawe Anlagentechnik e pela Progress Maschinen & Automation, do grupo Progress, como principais fornecedores.

A Ebawe forneceu o equipamento para a instalação de produção em sistema de circulação. A Progress foi responsável pelo sistema de soldagem para telas e treliças e por outras máquinas de armadura e processamento de telas.

A expansão da fábrica com a nova linha de produção para elementos de concreto protendido também foi planejada pela Prilhofer Consulting. O objetivo era uma capacidade de, pelo menos, 1400 m² de elementos de concreto protendido por dia. Para alcançar este objetivo, a Echo instalou quatro pistas de produção com 150 m de comprimento e 2,40 m de largura e uma Slipformer S-Liner da Echo.

Slipformer S-Liner

A Slipformer S-Liner da Echo Precast Engineering é sinónimo de uma produção versátil e flexível. A máquina pode ser usada não somente para a produção de lajes alveolares



PAUL fornece

- Equipamentos tensionadores incluindo planeamento
- Sistemas tensionadores de ancoragem
- Máquinas tensionadoras (fiação simples ou trançada)
- Máquinas para cortar e empurrar fios
- Autômatos tensionadores para dormentes ferroviários
- Equipamentos tensionadores para pontes (cabos tensionadores e fixos)

Especialistas em Tecnologia de Concreto Protendido.
stressing.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
 88525 Dürmentingen
 Germany
 ☎ +49 (0) 73 71/500-0
 📠 +49 (0) 73 71/500-111
 ✉ stressing@paul.eu



A novidade é o carro de extração com uma capacidade de carga de 30 t.

protendidas, mas também para outros produtos como vigas mestras, dintéis, estacas cravadas, calhas e lajes alveolares protendidas com isolamento ou sistemas integrados de aquecimento/arrefecimento.

Esta versatilidade é possível mediante uma configuração modular da máquina. É possível efetuar alterações em altura em uma série de produto mediante uma troca rápida e isenta de problemas do tubo e conjunto de moldes. A troca para um produto totalmente diferente é agora possível de forma ainda mais rápida mediante a troca do módulo relativo ao produto. A construção específica da Slipformer S-Liner e a aplicação de concreto de slump zero tornam esta máquina em uma solução econômica bem como de fácil utilização e manutenção.



Cada tipo de máquina está disponível para pistas de produção com uma largura de 1,2 m, 1,5 m ou 2,4 m. Conforme descrito anteriormente, a Gamuda optou pelas pistas com 2,4 m de largura.

Produção simultânea de duas seções com larguras diferentes

A empresa Gamuda optou pela tecnologia Slipformer devido à elevada flexibilidade. A possibilidade de produzir duas seções com larguras diferentes (0,8 e 1,20 m) em simultâneo realça a flexibilidade da Slipformer S-Liner e demonstra o mais recente desenvolvimento da Echo Precast Engineering. A Gamuda pode assim oferecer elementos de concreto protendido com espessuras de 7, 9 ou 11 cm.

Novo carro de extração

A Echo forneceu todo o equipamento, entre este igualmente desenvolvimentos recentes como um carro de extração com uma capacidade de carga de 30 t. Com este carro de extração, os elementos de concreto pré-moldado na fábrica são transportados para o armazém ou para o local de carregamento. Os elementos de concreto são empilhados na horizontal na superfície de carga do vagão.

Outras máquinas completam a linha de produção: o carro para ferramentas de processamento, dispositivos de elevação, um sistema de alimentação de concreto por portal semiautomático com caçamba de concreto e um carro multifunções para a preparação das pistas. O carro possui escovas rotativas especiais para a limpeza das pistas de produção, um dispositivo para a colocação dos arames e das cordoalhas e um sistema de lubrificação para as pistas de produção.

A Echo Precast Engineering acompanhou todo o processo, desde o planejamento do local de produção passando pela instalação e até a implementação das máquinas. ■



A Gamuda pode oferecer elementos de concreto protendido com espessuras de 7, 9 ou 11 cm.



A expansão da fábrica com a nova linha de produção para elementos de concreto protendido também foi planejada pela Prilhofer Consulting.

MAIS INFORMAÇÕES



Menara Gamuda
D-16-01, Block D, PJ Trade Centre
No. 8, Jalan PJU 8/8A
Bandar Damansara Perdana
47820 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan, Malásia
gcc@gamuda.com.my
www.gamuda.com.my



PROGRESS GROUP

Echo Precast Engineering NV
Industrieterrein Centrum Zuid 1533, 3530 Houthalen, Bélgica
T + 32 11 600800
F + 32 11 522093
info@echoprecast.com
www.echoprecast.com



PROGRESS GROUP

Ebawe Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstr. 58, 04838 Eilenburg, Alemanha
T +49 3423 6650
F +49 3423 665200
info@ebawe.de
www.ebawe.de

www.cpi-worldwide.com

progress

Maschinen & Automation

PROGRESS GROUP

progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100, 39042 Brixen, Itália
T +39 0472 979100
F +39 0472 979200
info@progress-m.com
www.progress-m.com



Prilhofer Consulting GmbH & Co. KG
Münchener Str. 1, 83395 Freilassing, Alemanha
T +49 8654 69080, F +49 8654 690840
mail@prilhofer.com, www.prilhofer.com