

Echo Precast Engineering NV, 3530 Houthalen, Belgio

# Gamuda investe in una nuova linea per produrre elementi in calcestruzzo precompresso

Per Gamuda, qualità, sostenibilità e un efficiente metodo di costruzione sono i principi fondamentale della propria attività. Per questo motivo, per uno dei leader nella progettazione in Malesia nel campo delle infrastrutture e della paesaggistica è risultato ovvio investire in tecnologie moderne per produrre elementi prefabbricati in calcestruzzo. Nei pressi di Kuala Lumpur nel 2016 entrava in funzione un nuovo stabilimento di prefabbricati in calcestruzzo con impianti di produzione della Ebawe Anlagentechnik e della Progress Macchinari & Automazione. Aprendo questo stabilimento, la società è riuscita a fare il grande salto di qualità dal metodo di costruzione tradizionale a quello dal futuro promettente con elementi prefabbricati in calcestruzzo. Ora Gamuda si trova a compiere il passo successivo, ossia ampliare lo stabilimento investendo in una nuova linea di produzione per elementi in calcestruzzo precompresso. La società belga Echo Precast Engineering ha fornito tutti i macchinari e gli impianti, di cui la Slipformer S-Liner® è il cuore. La società fa parte del Progress Group, uno dei fornitori leader di macchinari per soluzioni complete nel settore della prefabbricazione in calcestruzzo.



*Gamuda ha ampliato lo stabilimento investendo in una nuova linea per produrre elementi in calcestruzzo precompresso.*

Lo stabilimento di produzione del calcestruzzo entrato in funzione nel 2016 ha un alto livello di automazione ed è stato progettato dalla Prilhofer Consulting per una produzione annua di 1 milione di metri quadrati di pareti massicce e solai



*Echo ha installato quattro piste di produzione di 150 m di lunghezza e 2,4 m di larghezza ciascuna e una Echo Slipformer S-Liner.*



La possibilità di produrre contemporaneamente 2 pannelli di larghezza diversa (0,8 e 1,20 m) sottolinea la flessibilità della Slipformer S-Liner.



La Slipformer S-Liner della Echo Precast Engineering è la soluzione perfetta per una produzione versatile e flessibile.

a lastre predalles. Gamuda aveva optato per la società Ebawe Anlagentechnik e Progress Macchinari & Automazione del Progress Group come fornitore principale.

Ebawe ha fornito l'equipaggiamento dell'impianto a carosello di pallet. Progress è stato responsabile del sistema di saldatura di reti e tralicci e di tutti gli altri macchinari di armatura e lavorazione delle reti.

Anche l'ampliamento dello stabilimento con l'aggiunta della nuova linea per produrre elementi in calcestruzzo precompresso è stato progettato dalla Prilhofer Consulting. L'obiettivo era quello di raggiungere una capacità produttiva di almeno 1400 m<sup>2</sup> di elementi in calcestruzzo precompresso al giorno. Per raggiungere tale obiettivo, Echo ha installato quattro piste di produzione di 150 m di lunghezza e 2,40 m di larghezza e una Slipformer S-Liner.

### Slipformer S-Liner

La Slipformer S-Liner della Echo Precast Engineering è sinonimo di produzione versatile e flessibile. La macchina può

# Stabilità.



## Tesatura di torri e piloni

### PAUL fornisce

- Impianti di tesatura, inclusa progettazione
- Martinetti tesatori per trefoli
- Tesatrici (singole e multiple)
- Spingitrefolo e troncatrici
- Tesatrici per traversine ferroviarie
- Attrezzatura per ponti (trefoli e funi di sospensione)

Competenza nella tecnologia del calcestruzzo precompresso.  
[stressing.paul.eu](http://stressing.paul.eu)

Paul at YouTube



[stressing-channel.paul.eu](http://stressing-channel.paul.eu)

Max-Paul-Str. 1  
88525 Dürmentingen  
Germany

☎ +49 (0) 73 71 / 500 - 0

☎ +49 (0) 73 71 / 500 - 111

✉ [stressing@paul.eu](mailto:stressing@paul.eu)



*Il carrello di trasporto elementi in uscita con una capacità di carico di 30 t è una novità.*

essere usata non soltanto per produrre solai alveolari precompressi, bensì anche altri prodotti come travi, architravi, pali, canalette e solai alveolari precompressi dotati di isolamento o sistema di riscaldamento/raffreddamento incorporato.

Questa versatilità è possibile grazie a una struttura modulare della macchina. Le variazioni in altezza nella serie di un prodotto possono essere realizzate con un cambio rapido e agevole del set di tubi e stampi. Il passaggio ad un prodotto del tutto diverso ora è possibile in modo più rapido grazie alla sostituzione del modulo relativo al prodotto prescelto.

La specifica struttura della Slipformer S-Liner e il ricorso a calcestruzzo a consistenza di terra umida fanno di questa macchina una soluzione economica e agevole dal punto di vista

dell' utilizzo e della manutenzione. Ogni tipo di macchina è disponibile per piste di produzione larghe 1,2 m, 1,5 m o 2,4 m. Come già evidenziato, Gamuda ha optato per piste di 2,4 m di larghezza.

### Produzione contemporanea di 2 pannelli di larghezza diversa

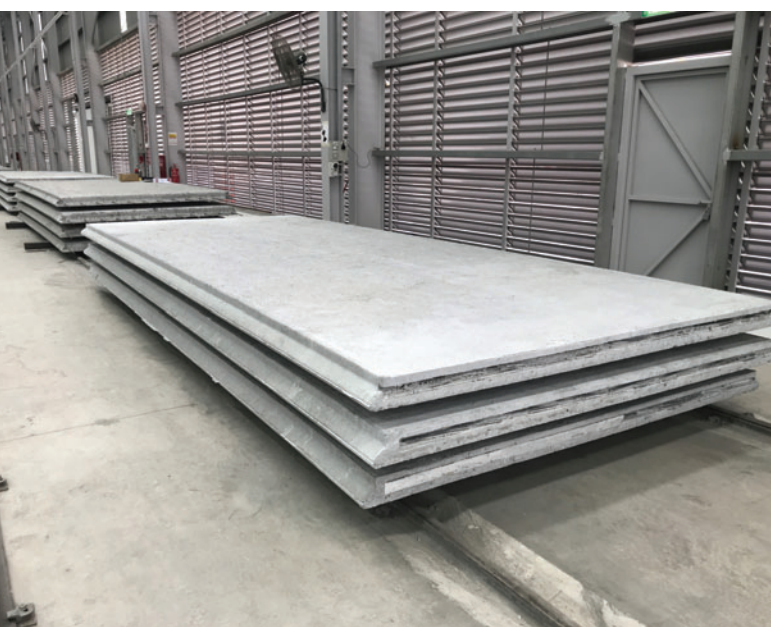
La società Gamuda ha scelto la tecnologia Slipformer per l'alto livello di flessibilità. La possibilità di produrre contemporaneamente 2 pannelli di larghezza diversa (0,8 e 1,20 m) sottolinea la flessibilità della Slipformer S-Liner ed è la dimostrazione del più recente sviluppo della Echo Precast Engineering. Ciò consente a Gamuda di offrire elementi in calcestruzzo precompresso con uno spessore di 7, 9 o 11 cm.

### Nuovo carrello di trasporto elementi in uscita

Echo ha fornito l'intero equipaggiamento, tra cui anche il risultato di nuovi sviluppi come un carrello di trasporto elementi in uscita che ha una capacità di carico di 30 t. Con questo carrello, gli elementi prefabbricati in calcestruzzo vengono trasportati nello stabilimento al magazzino o punto di caricamento. Gli elementi in calcestruzzo vengono impilati in orizzontale sul piano di carico del carrello su rotaia.

Altri macchinari completano la linea di produzione: il carrello per gli utensili di lavorazione, i mezzi di sollevamento, un sistema a portale semiautomatico di alimentazione del calcestruzzo ed un carrello multifunzionale per preparare le piste. Il carrello è dotato di speciali spazzole rotanti per pulire le piste e di un dispositivo per posare fili e trefoli, nonché di un sistema di lubrificazione delle piste.

Echo Precast Engineering ha accompagnato l'intero processo, dalla pianificazione della sede di produzione all'implementazione dei macchinari, passando per l'installazione. ■



*Gamuda può offrire elementi in calcestruzzo precompresso con uno spessore di 7, 9 o 11 cm.*



Anche l'ampliamento dello stabilimento con l'aggiunta della nuova linea per produrre elementi in calcestruzzo precompresso è stato progettato dalla Prilhofer Consulting.

ALTRE INFORMAZIONI



Menara Gamuda  
D-16-01, Block D, PJ Trade Centre  
No. 8, Jalan PJU 8/8A  
Bandar Damansara Perdana  
47820 Petaling Jaya  
Selangor Darul Ehsan, Malesia  
[gcc@gamuda.com.my](mailto:gcc@gamuda.com.my)  
[www.gamuda.com.my](http://www.gamuda.com.my)



**PROGRESS GROUP**

Echo Precast Engineering NV  
Industrieterrein Centrum Zuid 1533, 3530 Houthalen, Belgio  
T + 32 11 600800  
F + 32 11 522093  
[info@echoprecast.com](mailto:info@echoprecast.com)  
[www.echoprecast.com](http://www.echoprecast.com)



**PROGRESS GROUP**

Ebawe Anlagentechnik GmbH  
Dübener Landstr. 58, 04838 Eilenburg, Germania  
T +49 3423 6650  
F +49 3423 665200  
[info@ebawe.de](mailto:info@ebawe.de)  
[www.ebawe.de](http://www.ebawe.de)

**progress**

Maschinen & Automation

**PROGRESS GROUP**

progress Maschinen & Automation AG  
Julius-Durst-Str. 100, 39042 Brixen, Italia  
T +39 0472 979100  
F +39 0472 979200  
[info@progress-m.com](mailto:info@progress-m.com)  
[www.progress-m.com](http://www.progress-m.com)



Prilhofer Consulting GmbH & Co. KG  
Münchener Str. 1  
83395 Freilassing, Germania  
T +49 8654 69080  
F +49 8654 690840  
[mail@prilhofer.com](mailto:mail@prilhofer.com)  
[www.prilhofer.com](http://www.prilhofer.com)